

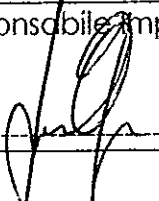

	C.G.S. SALERNO S.R.L. CONSORZIO GESTIONE SERVIZI	
		2014

IMPIANTO DI DEPURAZIONE
C.G.S. SALERNO S.R.L.
ZONA INDUSTRIALE – LISCA DEL MOLINO
BUCCINO (SA)

Controllo fasi critiche del processo

Riferimenti: PMeC Par. 2.2.1.

Controllo: giornaliero

Revisione	Data	Verificata	Approvata
00	02/08/2013	Responsabile Impianto 	Responsabile IPPC 

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

30/05/2014.

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO.</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
Ispezzitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO.</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

CAF.

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

30/05/2016

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA.</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

CFA

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

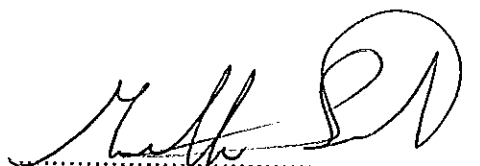
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

29-05-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

28-07-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevarmento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRISUNTA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRISUNTA SCHIUMI
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRISUNTA SCHIUMI
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRISUNTA FANGO
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO


CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

27/05/11

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUME</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUME</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>ECESS. PRESENZA FANGO</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

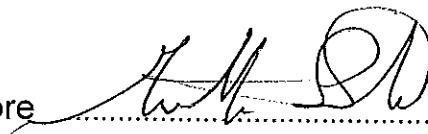
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

26-05-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

25/05/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANGO</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>ACCUMULO PRESENZA FANGO</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore *CA*

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

24-05-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevaramento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	ECCESSIVA PRESENZA FANGO
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

23/05/14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA FANCO</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA</i>
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>ECESSIVA PRESENZA FANCO</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

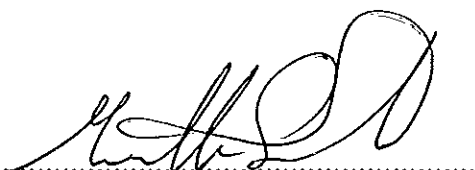
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

22.05.2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA FANGO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	ECESSIVA PRESENZA FANGO
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

21/05/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza di fango</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza di schiume</i>
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza di schiume</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Eccessive presenze di fango</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

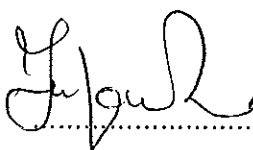
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

20-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

14/05/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore *get*

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

18/05/2016

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA DI SCHIUME</i>
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PICCOLA QUANTITA' DI PRESENZA FANGHI</i>
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA DI SCHIUME</i>
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>ECESSIVA PRESENZA FANGHI</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

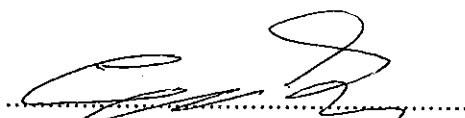
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

17/05/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

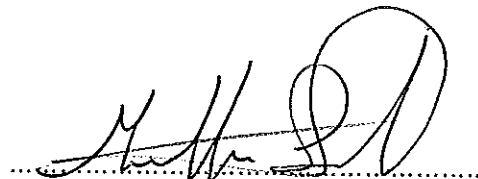
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

16-05-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

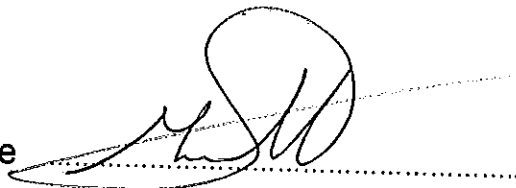
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

15-05-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

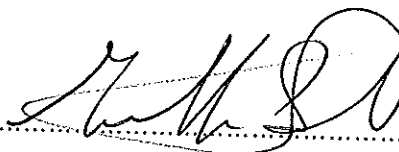
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

14-05-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

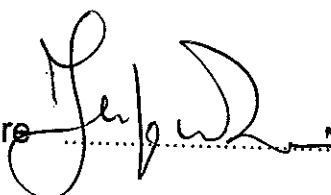
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

13-05-17

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

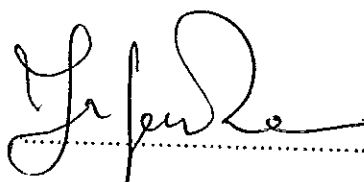
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

12-05-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

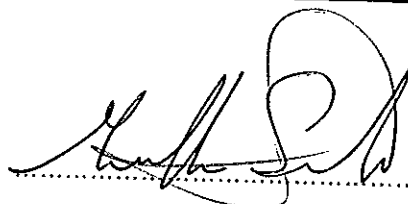
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

11-05-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

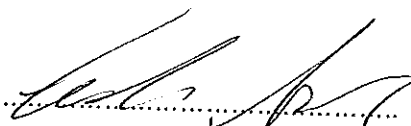
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

10/05/2011

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

09/05/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

L'operatore

GA

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

08-05-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

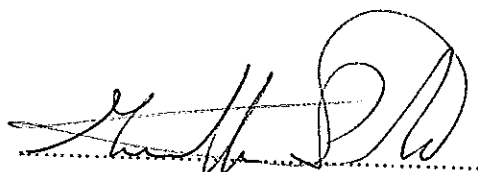
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

07-05-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

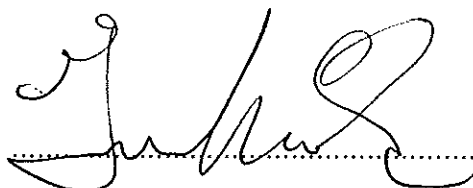
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

06.05.2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

05/05/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

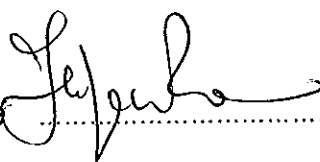
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

04-05-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

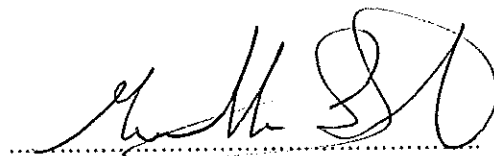
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

03-05-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

02-05-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

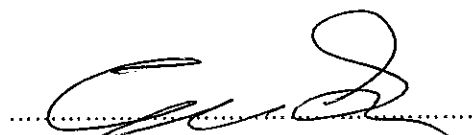
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

01/05/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

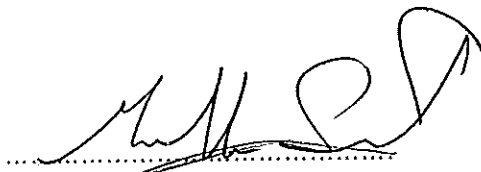
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

30-04-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

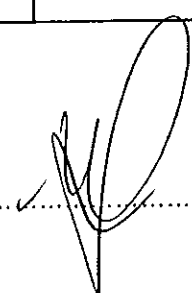
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

29/04/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO


CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

28/04/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

24/04/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

Ged

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

26/04-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

Lepera

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

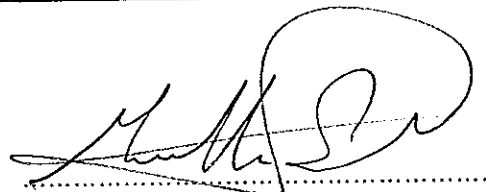
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

25-04-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

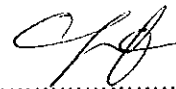
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

24/04/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

22-09-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

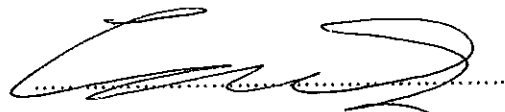
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

21/04/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

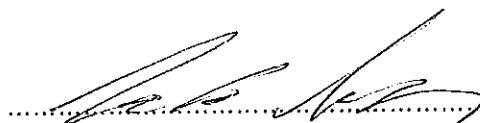
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

20/01/2013

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO


CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

19-01-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

18-04-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

GA

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

17.01.2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

16-04-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

Luigi De Luca

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

15-04-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 14-04-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

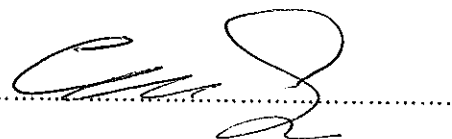
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

13/04/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

12/04/2011

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>SI NOTA UNA LIEVE PRESENZA DI FANGO IN GALLEGGIAMENTO SED. II° "A"</i>
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

11/04/2011

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

10-04-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 05-04-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

04-04-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

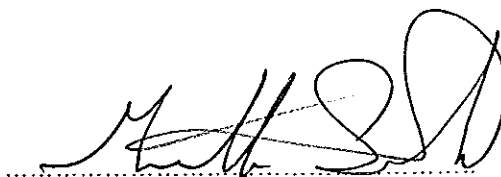
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

03-04-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 02-04-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

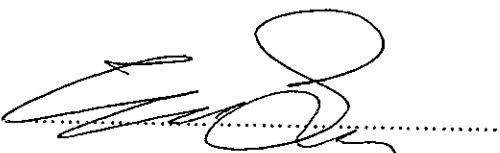
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

01/04/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

31-08-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Handwritten Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

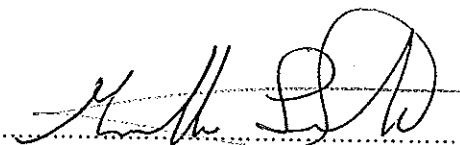
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

30-03-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

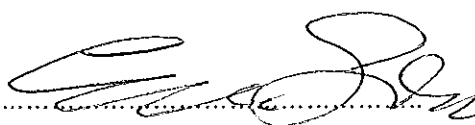
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

29/03/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

28/03/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	<i>gda</i>

L'operatore

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

27/03/2011

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

26/03/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

cfp

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

25-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

CJA

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

24-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

21-03-11

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

20-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

C. M.

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

19-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Occlusi o Lora Zona Scerico</i>

L'operatore

CUU

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

18-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

17-03-11

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

Cu

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

14-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

13.03.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

CA

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

12-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

11-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

GA

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

10-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Controlli odori si attive la deodoriz- zazione</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

07.03.14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO


CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

06-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

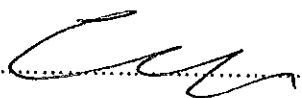
CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

05-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

4-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Fango galleggiante</i>
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Pettivi odori zona Secneo percolati</i>

L'operatore

[Signature]

IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

03-03-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore

[Signature]